# weber.tene micro

# mortero orgánico de altas prestaciones acabado fratasado fino

- **Impermeable**
- **Transpirable**
- **Excelente durabilidad**
- Alta flexibilidad

- Idóneo para condiciones ambientales exigentes
- Elevada adherencia
- Gama de 58 colores

Palets de 600 kg (24 bidones).

1,5 kg/m², aplicado con llana.

Elevada resistencia superficial

#### **APLICACIONES**



Revestimiento acrílico en capa fina de altas prestaciones, para la impermeabilización, decoración y protección duradera de muros y techos, tanto en exteriores como interiores.

Revestimiento de acabado de los sistemas de aislamiento térmico por el exterior, weber.therm.



**COLORES** Gama Color Spectrum

**PRESENTACIÓN** Bidón de plástico de 25 kg.

**RENDIMIENTO** 



#### **SOPORTES**



Mortero tradicional, hormigón, mortero monocapa y weber.cal basic en exteriores e interiores, yeso y placas de cartón-yeso

Pinturas y revestimientos sintéticos antiguos en rehabilitación, siempre que estén en buen estado y bien adheridos a su soporte.

Para acabados asociados a los sistemas de aislamiento por el exterior weber.therm, aplicar sobre weber.tene stilo.

12 meses a partir de la fecha de fabricación, en envase original cerrado y al abrigo de la humedad.

# COMPOSICIÓN

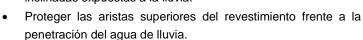


Siloxanos, silicatos, resinas en dispersión acuosa, pigmentos orgánicos, fungicidas y aditivos especiales.

### **OBSERVACIONES**



En exterior no aplicar sobre superficies horizontales o inclinadas expuestas a la lluvia.



Se entiende como proceso de curado el tiempo que transcurre hasta que el material adquiere sus prestaciones técnicas al 100%. En los morteros en base siloxanos el incremento de dureza se produce gradualmente tras diversos ciclos de humectación y secado (5-6 ciclos). No habiéndose completado estos ciclos si por alguna razón con el material húmedo se ejerce fricción en la superficie podría dar la sensación de falta de dureza, algo normal, hasta que cura completamente.

#### RECOMENDACIONES DE USO



- Temperaturas de aplicación comprendidas entre 5 y 30°C.
- No aplicar con tiempo muy húmedo, con lluvia, con riesgo de heladas, fuerte calor o insolación directa.
- Aplicar con llana de acero inoxidable.
- Mezclar bien el producto con batidor eléctrico hasta dejar una pasta homogénea.
- Utilizar cinta adhesiva de pintor para delimitar paños de trabajo o despieces intencionados con efectos decorativos en la
- Adecuar la dimensión de los equipos de trabajo a la extensión de las superficies a revestir, para evitar juntas dentro de un mismo paño de trabajo.
- La limpieza de las herramientas después de la aplicación, se puede hacer con agua.
- No interrumpir la aplicación en un paño de trabajo una vez comenzado, a no ser que sea en un sitio bien estudiado y en el que poder realizar una junta de trabajo.
- Importante: la planimetría del soporte debe ser excelente para obtener un acabado regular.

### PREPARACIÓN DEL SOPORTE

- Los soportes deben ser planos, estables, resistentes y limpios.
- La planimetría del soporte debe ser excelente, aplicar weber.tene micro sobre weber.tene stilo como regulador de
- Aplicar la imprimación weber CS plus a rodillo previamente, si se aplica directamente sobre los soportes recomendados.
- Sobre soportes en base yeso, aplicar una mano de weber.prim TP05 diluido 1:10 y, una vez seca, aplicar una capa de weber CS plus.
- Sobre placas de cartón-yeso, aplicar una mano de weber.prim TP05 en las juntas y, una vez seca, dos manos de weber CS
- Como acabado de los sistemas weber.therm, aplicar la imprimación weber CS plus sobre el mortero regularizador weber.therm base.
- Si se aplica sobre weber CS plus, esperar 24 horas mínimo antes de revestirlo con weber.tene micro. Si se aplica sobre weber.tene stilo se deben respetar los tiempos de secado, antes de aplicar weber.tene micro

## **MODO DE EMPLEO**





El producto se suministra listo al uso, sólo es necesario remover el contenido del envase con un batidor eléctrico para homogeneizar la



Aplicar weber.tene micro en dos manos, con una llana de acero inoxidable en el paño de trabajo de abajo a arriba, apretando el material para regularizar el espesor de la capa. Pasar la llana vertical y horizontalmente varias veces para obtener una capa del material uniforme y sin exceso de material.



Cuando el material tenga la consistencia adecuada, repasarlo suavemente con un fratás de esponja fina humedecido, hasta conseguir el nivel de fratasado deseado.

## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS



Características de empleo	
Espesores de aplicación	0,5 – 1 mm
Tiempo de fratasado	10 – 20 minutos*
Tiempo de secado al tacto	2 – 3 horas*
Tiempo de secado	12 – 24 horas*
Tiempo de curado	5 – 6 ciclos humectación y secado (ver observaciones)
Prestaciones finales	
Permeabilidad al vapor de agua	40 gr/m²/día
Densidad en masa	1,8 ± 0,18% g/cm <sup>3</sup>
% Sólidos	82 ± 4%
Granulometría máxima	0,5 mm

Estos resultados se han obtenido con ensayos realiazados en condiciones estándar, y pueden variar en función de las circunstancias de la obra y el tipo de amasado. Las diferencias comprendidas en un rango de valores se deben a las variaciones en materias primas de los centros de producción.

Sistema de gestión certificado de acuerdo a la norma ISO 9001 por SGS ICS



<sup>\*</sup> Estos tiempos pueden variar según las condiciones meteorológicas.