

FACHADAS – PROTECCIÓN METAL

Art.2030

FERCOAT



DESCRIPCIÓN	APLICACIONES
Revestimiento anticorrosivo a base de resinas acrílicas y pigmentos anticorrosivos para la protección y renovación de elementos metálicos. Acabado mate sedoso. Aspecto de piel de naranja (rodillo) a liso (pistola).	Protección y decoración de chapas metálicas onduladas o nervadas, exteriores de depósitos, silos o tanques y cualquier otro tipo de superficie metálica en entornos urbanos, industriales o marítimos. Por su mayor poder anticorrosivo, recomendado como imprimación previa a la aplicación del producto REV'METAL sobre superficies oxidadas.

PROPIEDADES
<ul style="list-style-type: none"> • Máxima flexibilidad: acompaña el movimiento del soporte incluso a bajas temperaturas. • Protección anticorrosión. • Máxima resistencia a los rayos U.V y uso de pigmentos estables: contribuye a una mayor durabilidad del color en el exterior. • Alto poder de cubrición. • Capacidad "autolimpiable": permite repeler la suciedad y eliminarla con el agua de lluvia. • Excelente adherencia sobre las superficies metálicas. • Resistente los microorganismos: contiene conservante antimoho que evita la formación de moho, algas y verdín. • Producto al agua: sin olor a disolvente, de aplicación cómoda y segura y más respetuosa con el medioambiente.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	
COMPOSICIÓN	Vehículo: Emulsión 100% acrílica en dispersión Pigmentos: Dióxido de titanio y extendedores seleccionados. Pigmentos anticorrosivos. Disolvente: Agua
DENSIDAD	1,30 ± 0,05 kg/L
VISCOSIDAD	100 ± 2 KU
CONTENIDOS EN SOLIDOS	63 ± 2%
RENDIMIENTO TEORICO	4 m ² /L /mano
SECADO	4 horas
REPINTADO	24 horas.
COV	Cat. A/i, límite 2010: 140 g/L. Cont. máx. COV: 140 g/L.

PREPARACIONES DE SUPERFICIES

Las superficies deben estar secas, sanas y limpias antes de la aplicación del producto.

Estarán exentas de materias extrañas (hojas, espuma, tierra,...).

Su correcta preparación condiciona el agarre y la durabilidad del revestimiento.

- Metales ferrosos: desengrasado manual o lavado de alta presión con TRATAMIENTO ALCALINO OH, aclarado, secado. Eliminación del óxido pulverulento o en láminas mediante raspado, lijado, cepillado, martilleo o mejor aún, mediante pulverización de productos abrasivos.

- Metales no ferrosos: eliminación de las zonas oxidadas mediante raspado, cepillado, lijado o mejor aún, barrido a baja presión con chorro de productos abrasivos, eliminación del polvo. Limpieza de las superficies con agua amoniacal o TRATAMIENTO ALCALINO OH. Aclarado, secado.

- Antiguas superficies pintadas en buen estado: lavado.

MODO DE EMPLEO

CONDICIONES AMBIENTALES	<p>Temperatura: soporte/ambiente de 5 °C a 35 °C.</p> <p>Humedad: soporte max 7 %, ambiente inferior 80 %. Se recomienda no aplicar si se prevé lluvia antes de 2 horas después de la aplicación del producto.</p>
NUMERO DE CAPAS	2 manos
HERRAMIENTAS	Pistola / Airless / Brocha / Rodillo pelo corto - medio.
APLICACIÓN DEL PRODUCTO	<p>Homogeneizar debidamente el producto previa aplicación.</p> <p>No aplicar sobre superficies calientes o con fuerte viento. La protección contra la corrosión está directamente relacionada con el espesor de la película.</p> <p>Para una protección óptima, el espesor seco total del revestimiento no debe ser inferior a 240 micras (aproximadamente 600 micras en espesor húmedo).</p> <p>Aplicación manual: 2 capas a intervalos de 24 horas.</p> <p>Trabajar en capas regulares cruzadas.</p> <p>Aplicación airless (boquilla 21 – 23 %): 2 capas sucesivas (30 min entre pasadas o 24 horas) para asegurar la regularidad.</p> <p>espesor y aspecto, en particular sobre soportes ondulados o acanalados.</p>
DILUCION	Producto listo para su empleo en aplicación manual. Hasta un 3 % de agua en la aplicación a pistola.
LIMPIEZA	Limpiar los utensilios con agua inmediatamente después de su uso.

CONSIDERACIONES:

Revestir bien los relieves en ambos sentidos (revés de las ondas o pliegues).

Tener en cuenta el desarrollo de las superficies en los consumos (hasta + 50 % en las chapas onduladas o nervadas).

Cuidado con los riesgos de defecto de aspecto sobre las cubiertas demasiado calientes en la aplicación.

SISTEMAS DE PROTECCION Y DECORACIÓN VINCULADOS

PROTECCIÓN SUPERFICIES METÁLICAS

PRESENTACIÓN

COLORES	6 colores Carta Metal: Blanco Ostra (101), Blanco Pirineo (102), Crema Bidasoa (103), Arena (104), Gris Perla (105), Gris Oscuro (106).
TINTOMETRIA	Base BL.
ASPECTO:	Mate Sedoso
ENVASES	5 y 16 litros.

PRECAUCIÓN Y CONSERVACIÓN

Temperatura: soporte/ambiente de 5 °C a 35 °C.

Humedad: soporte max 7 %, ambiente inferior 80 %. Se recomienda no aplicar si se prevé lluvia antes de 2 horas después de la aplicación del producto.

INFORMACIÓN DE SEGURIDAD

Consultar etiquetado y ficha de seguridad.

Información de contacto

Teléfono: 901 11 66 59
e-Mail: sac@cromology.es

Revisión: 0 · Fecha de edición: 1/1/2018

Lo recogido en esta ficha técnica es una síntesis de los conocimientos técnicos elaborados por CROMOLOGY, S. L. y las empresas del grupo CROMOLOGY al que pertenece, fruto de la investigación teórica y práctica en el campo de la aplicación de materiales para la construcción. Todas las indicaciones técnicas contenidas en esta ficha técnica son fruto de nuestra mejor experiencia y tienen carácter indicativo. La aplicación del producto está fuera del alcance de nuestra posibilidad de control y recae por tanto bajo la exclusiva responsabilidad del cliente.