

BETOFLEX MS

**SELLADOR
MONOCOMPONENTE
ELASTOMÉRICO
DE ALTAS
PRESTACIONES
A BASE DE
POLÍMERO MS.**



DESCRIPCIÓN

BETOFLEX MS es una masilla elastomérica a base de polímero MS de medio módulo, diseñada para sellado de todo tipo de juntas de excelente adherencia sobre la inmensa mayoría de productos de construcción, incluso en superficies húmedas.

DATOS TÉCNICOS

DATOS TÉCNICOS		
Conforme EN 15651-1	F EXT- INT- CC	
Conforme EN 15651-3	XS Clase XS3	
Conforme EN 15651-4	PW EXT- INT- CC	
Características del producto fresco	Cartucho 300 ml	Bolsa 600 ml
Aspecto	Pasta Cremosa	Pasta Cremosa
Descuelgue en pared vertical	0 mm	0 mm
Secado al tacto	10-15 min	10-20 min
Velocidad de curado (23°C 55% Hr)	2-3 mm/día	2,5 mm/día
Características del producto curado (4 semanas 23°C 55% Hr)	Cartucho 300 ml	Bolsa 600 ml
Dureza (Shore A)	40 ± 3	26 ± 4
Resistencia a la tracción	2,1 ± 0,3 Mpa	1,0 Mpa
Módulo a 100% alargamiento	0,95 ± 0,15 Mpa	0,5 Mpa
Elongación a rotura	450%	300%
Movimiento de la junta en servicio	25%	25%
Resistencia a temperatura en servicio	-40°C a + 90°C	-40°C a + 90°C

APLICACIONES

Sellado de juntas en paredes y techos.
Sellado de juntas de dilatación verticales y horizontales.
Sellado de juntas en pavimentos y suelos.
Sellado de juntas entre carpinterías y paramentos.
Sellado de elementos prefabricados de hormigón.
Sellados en náutica, climatización, sanitarios, carpintería, saneamientos, etc.
Sellado de cubiertas metálicas.

PROPIEDADES

Fácil aplicación incluso con superficies húmedas.
Sellador de elasticidad permanente.
Adhiere sin imprimación a los materiales más comunes en construcción e industria (vidrio, cerámica, madera y derivados, metales, PVC, metacrilatos, poliéster, etc.)
Neutro. No corroe los metales ni ataca los sustratos alcalinos (hormigón, ladrillo, mármol, etc.).
No mancha los flancos de la junta.
Polimeriza rápidamente a temperatura ambiente por reacción con la humedad ambiental.
Resistente a los rayos U.V. y a cualquier tipo de agua, incluso salina.
Pintable una vez seco, con la mayoría de pinturas.
Una vez polimerizado resiste temperaturas entre - 40°C y +90°C.
Antimoho. No ennegrece.
Muy buena resistencia química frente a agua jabonosa, agua salina, ácidos y álcalis inorgánicos diluidos.

SOPORTE

Las juntas deben estar limpias, sin partículas extrañas ni restos de pinturas, desencofrantes o masillas antiguas adheridas.

DIMENSIONADO DE JUNTAS

Las dimensiones de las juntas deber estar entre 6 y 35 mm de ancho y 6 mm de profundidad mínima, recomendándose un factor de junta (relación ancho(a)/profundidad(p)) de:
Para anchos de junta < 15 mm => a/p = 1/1.
Para anchos de junta entre 15 y 25 mm => a/p = 2/1.

FORMACIÓN DE JUNTAS

Colocar, con una herramienta no punzante, un fondo de junta **ROUNDIX**, de diámetro

inmediatamente superior al ancho de la junta, de tal forma que se respeten los factores anteriormente expuestos.

En caso de desconchones o roturas en los labios de las juntas, reparar previamente con masilla epoxi **BETOPOX® 920 P** o mortero **PROPAM® REPAR 910 R**.

Es muy aconsejable, previo a la aplicación, colocar cinta adhesiva perfiladora en los labios de las juntas a fin de evitar manchas de producto.

Para un mejor acabado, en el sellado de juntas, proteger los bordes de la junta con cinta adhesiva y alisar con una espátula, retirando la cinta antes de que el sellador forme piel.

En general, no resulta necesario aplicar imprimación. Únicamente, si la masilla va a estar en contacto permanentemente con agua o el soporte es muy poroso, se aplicará **BETOPRIMER** con brocha en los labios de la junta para mejorar la adherencia de la masilla.

PEGADO ELÁSTICO

Aplicar cordones o puntos en la superficie preparada y presionar la pieza que desea pegarse.

A título orientativo, deberá encolarse una superficie mínima de 16 cm² (por ejemplo, 4 puntos de 2 x 2 cm) por cada 5 Kg de peso.

MODO DE EMPLEO

La temperatura de aplicación mínima es de 5°C. La temperatura del producto no debe ser inferior a 5 °C. Para evitar dificultad de extrusión, cuando sea necesario, los cartuchos pueden ser calentados hasta una temperatura entre 15 y 20°C en un baño de agua.

1. Cortar la punta del cartucho o uno de los extremos del salchichón e introducirlo en una pistola universal manual o neumática.
2. Enroscar la boquilla de plástico y cortar ésta a bisel de 45° de acuerdo con el grosor del cordón que se vaya a aplicar.

El producto fresco puede eliminarse con disolvente universal. Una vez curado solo puede eliminarse mecánicamente.

PRECAUCIONES

Aplicar con temperaturas comprendidas entre los +5°C y +35°C.

En caso de cubrir con pintura es recomendable que ésta presente elasticidad suficiente compatible con la junta.

BETOFLEX MS

No emplear fondos de junta de base bituminosa.

RENDIMIENTO

Los consumos de **BETOFLEX MS** aproximados por envase y dimensiones de la junta son:

Dimensiones de la junta		Rendimiento aproximado por cartucho de 300 ml
Anchura (mm)	Profundidad (mm)	
10	8	3,7 metros
15	8	2,5 metros
20	10	1,5 metros
25	12	1 metro

Para otros anchos de junta se puede calcular el consumo teórico, según la siguiente fórmula:

Metros lineales de Rendimiento =

$$\frac{300}{\text{Anchura (mm)} \times \text{Profundidad (mm)}}$$

Estos consumos son teóricos y dependen de la rugosidad y estado del soporte, debiendo ajustarse en obra.

PRESENTACIÓN

Bolsas de 600 ml. Color: Gris.
Cartuchos de 300 ml. Colores: Gris, Blanco, Marrón, Negro y Transparente.

ALMACENAMIENTO

12 meses, en su envase original cerrado, en lugar fresco, cubierto y protegido de la humedad y el sol.

SEGURIDAD E HIGIENE: Toda la información referida a condiciones de uso, empleo, almacenamiento, transporte y eliminación de residuos de productos químicos está disponible en la Hoja de Seguridad del producto. La eliminación del producto y su envase debe realizarse de acuerdo a la legislación vigente y es responsabilidad del consumidor final del producto.

NOTA LEGAL: Los datos contenidos en este documento están basados en nuestra experiencia y conocimiento técnico, obtenidos en ensayos de laboratorio y bibliografía. Otras aplicaciones del producto que no sean las indicadas en esta ficha no serán de nuestra responsabilidad. Los datos de dosificación y consumo son únicamente orientativos y basados en nuestra experiencia, son susceptibles de cambio debido a las condiciones atmosféricas y de la obra. Para obtener las dosificaciones y consumos correctos deberá realizarse una prueba o ensayo "in situ" bajo responsabilidad del cliente. Para cualquier duda o aclaración adicional rogamos consulten con nuestro departamento técnico. La ficha técnica válida será siempre la última versión que estará situada en www.propamsa.es. Febrero 2017.